

Dichiarazione della situazione reddituale e patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME <i>RANIERI</i>	COGNOME <i>MARTINELLI</i>

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
<i>ABITAZIONE</i>	<i>FABBRICATO</i>	<i>50%</i>	

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
<i>RENAULT SCENIC</i>	<i>110</i>	<i>2018</i>

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

--	--	--	--

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITÀ DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

VII	
REDDITI COMPLESSIVI RISULTANTI DALLA DICHIARAZIONE DEI REDDITI	
Redditi anno 2019	€ 32.920

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Torino, 18/3/2021

Firma del Dichiarante

